



# AST02 Les approvisionnements

*Les conséquences d'un approvisionnement non conforme, l'un des premiers maillons de la supply chain, peuvent être dramatiques pour l'entreprise.*

*De même, toutes les entreprises qui ont trop de stocks n'évitent pas des ruptures.*

*Approvisionner au bon moment, au coûts négociés, au bon endroit, le bon produit, dans la bonne quantité conformément à la qualité attendue et gérer le stock sans rupture et sans surplus sont des fonctions dont il convient de maîtriser les règles pour les exercer efficacement.*

## ◆ OBJECTIFS :

Situer sa mission orientée vers le client.  
Découvrir les techniques de base de l'approvisionnement.  
Comprendre l'utilité du juste stock et les coûts qui y sont liés.  
Utiliser des outils simples de gestion des stocks.  
Éviter les dysfonctionnements courants.  
Communiquer efficacement avec les fournisseurs et les acheteurs.  
Mettre en place un tableau de bord.

## ◆ PERSONNES CONCERNEES:

Débutant souhaitant évoluer dans la fonction d'approvisionneur de matières premières, de composants, d'outillages, de pièces de rechange, d'emballages, de conditionnements, de consommables ou de produits de négoce.

## ◆ VALIDATION :

Attestation de stage.

## ◆ DUREE :

**3 jours (21 heures)**

## ◆ ORGANISATION PEDAGOGIQUE :

Présentation des apports avec vidéo projecteur  
Apports théoriques concrets et pratiques enrichis de mises en situation, permettant d'élaborer son plan d'action personnel  
Un CD (contenant les supports pédagogiques et une boîte d'outils immédiatement exploitables) sera remis au stagiaire

Un questionnaire permettra à l'intervenant d'appréhender les attentes individuelles, les acquis et d'intégrer ces facteurs dans le déroulement de la formation.

## Programme :

### Sensibiliser l'approvisionneur à sa mission orientée vers le client

La fonction approvisionnement dans la Supply Chain.  
Les missions de l'approvisionneur.

### Comprendre l'utilité du juste stock et de son coût

Les raisons d'avoir du stock.  
Le stock de fonctionnement et de sécurité.  
L'exploitation du calcul des besoins nets.

### Utiliser des outils simples d'analyse des stocks

La représentation de l'évolution du stock pour les références à stocks importants : méthode GESSI.  
Le calcul du point de commande, approche simple.  
La notion de besoin.  
Évaluation du stock de sécurité nécessaire et de la quantité à commander.  
Les méthodes de réapprovisionnement

### Éviter les dysfonctionnements courants

Par la rigueur dans la tenue des stocks.  
Par la mise à jour des bases de données techniques.  
Par la mesure exacte du délai d'approvisionnement : délais internes, délais du fournisseur.  
Par sa relation avec les fournisseurs.  
Par sa relation avec le magasin.

### Échanger efficacement avec les fournisseurs

Les e-mails, leurs avantages.  
L'organisation à mettre en place pour rendre les échanges plus efficaces et obtenir satisfaction.  
La grille de négociation.  
Le cahier des charges logistique.  
La convention logistique, un outil de progrès, sa finalité.

### Travailler en collaboration avec les acheteurs

La rédaction d'une fiche de synthèse, pour informer.  
La grille d'évaluation fournisseur.  
Quand informer l'acheteur ?

### Le tableau de bord de l'approvisionneur

Savoir pour agir grâce aux indicateurs pertinents et efficaces.

## Contacts :



Jean Pierre Maton  
Ingénieur Arts et Métiers  
33 (0)6 61 54 42 85  
jp.maton@wanadoo.fr

<http://www.gedia.fr/spip.php?page=accueil>  
<http://www.doyoubuzz.com/jean-pierre-maton>